

0001-800Z

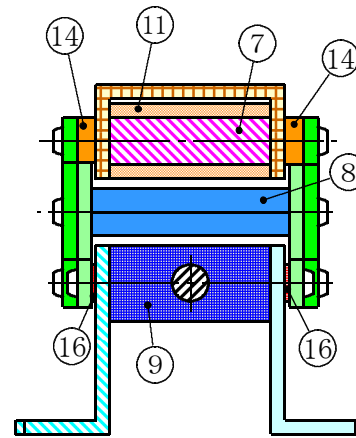
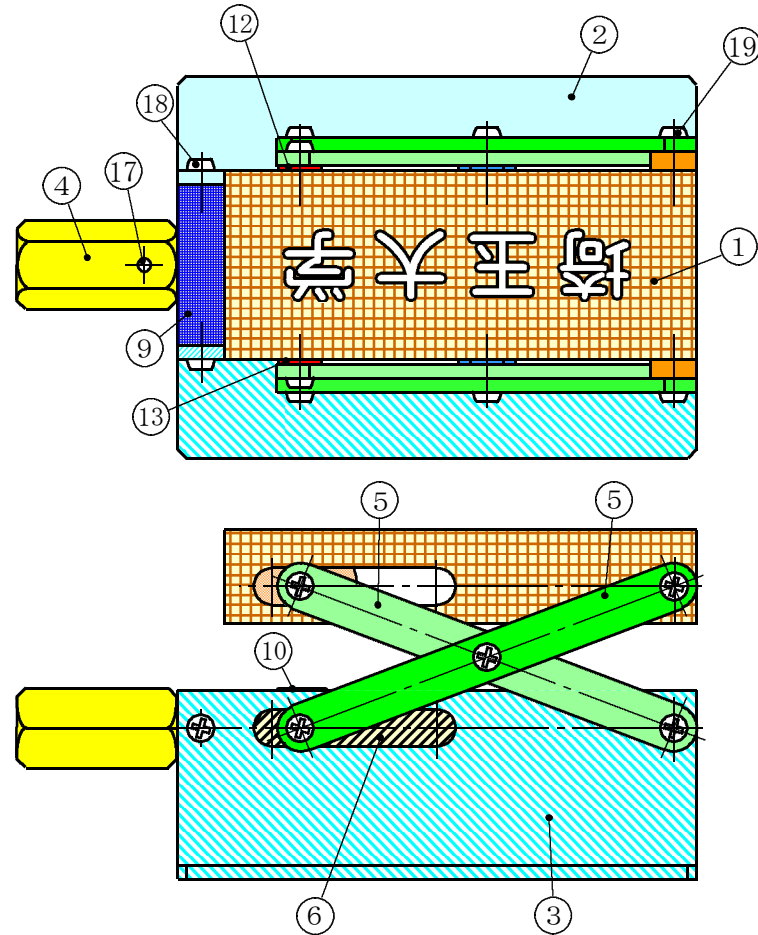
製図

A

B

C

D



※

品番	品名	材質	個数	記事
1	テーブル	A2017S	1	
2	ライトベース	A2017S	1	
3	レフトベース	A2017S	1	
4	ノブ	SS400	1	
5	アーム	C3604P	4	
6	送りねじ	SS400	1	
7	ビーム	C3604B	1	
8	六角ビーム	C3604B	1	
9	サポートブロック	SS400	2	
10	六角スライダ	SS400	1	
11	スライダ	SS400	1	
12	リブ付きブッシュA	アクリル	2	スライダに取付
13	リブ付きブッシュB	アクリル	2	六角スライダに取付
14	肉厚ブッシュ	アクリル	2	ビームに取付
15	カラー	A2017T	10	アーム内各部に組込
16	ワッシャ	M4用	4	購入品
17	スプリングピン	3×15	1	購入品
18	十字穴付きなべ小ねじ	M4×0.7×10	6	購入品
19	十字穴付きなべ小ねじ	M4×0.7×16	6	購入品

参考：非鉄金属材料の形状記号

B	棒 (Bar)	W	線 (Wire)
P	板 (Plate)	H	箔 (Haku)
R	条 (Ribon)	S	形材 (Shape)
T	管 (Tube)	C	鋳造品 (Casting)

埼玉大学工学部実習工場		製図	2008.05.25	
平成20年度 機械工作実習	材質	個数	1	尺度 1:1
図名 ライトジャッキ		図番	2008-1000	

A

B

C

D

1

2

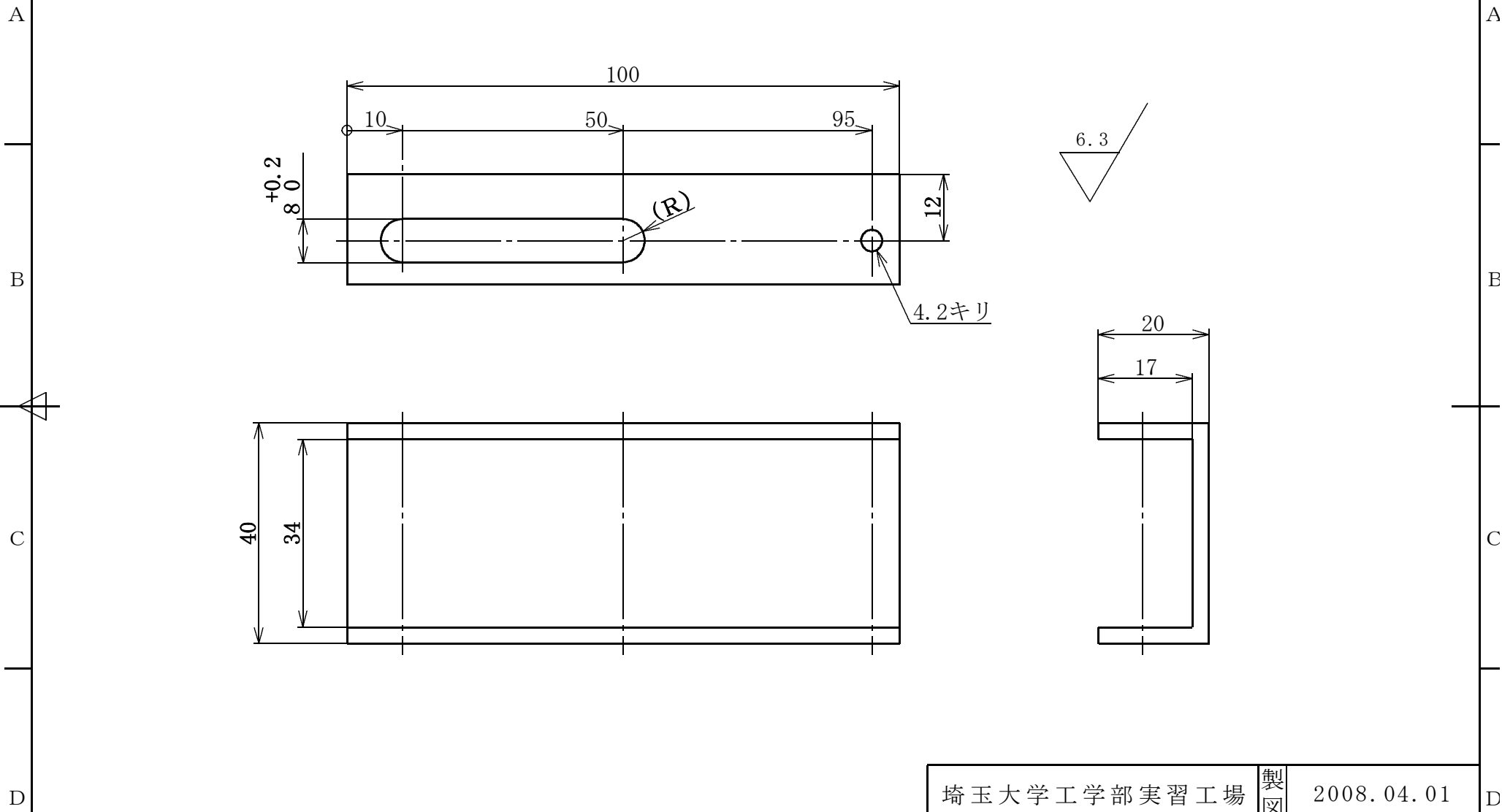
5

6

1001-800Z

図牌

1 2 3 4 5 6



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01				
平成20年度 機械工作実習	材質	A2017S	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			テーブル		図番		2008-1001	

1 2 3 4 5 6

2008-1002

図牌

1 2 3 4 5 6

A

A

B

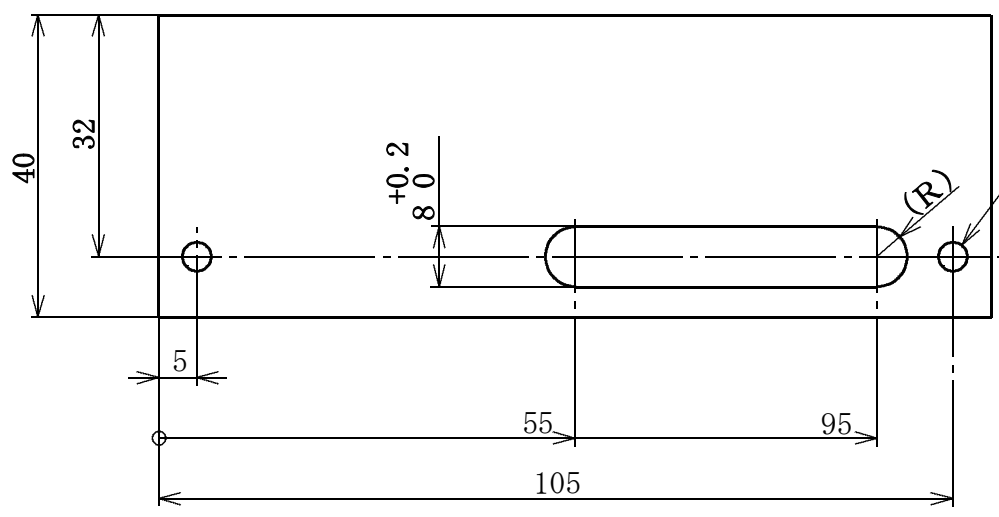
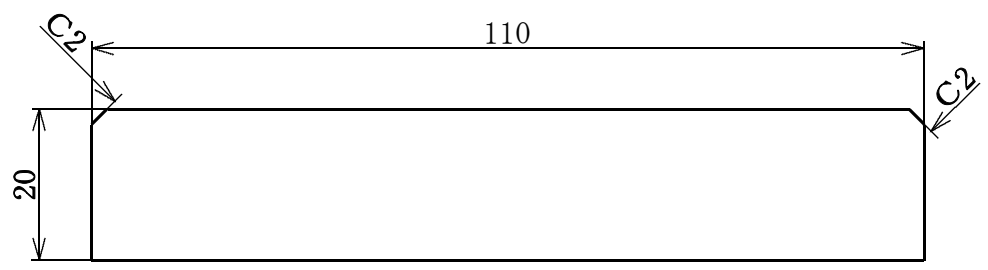
B

C

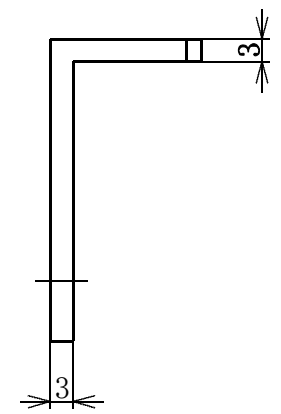
C

D

D



2×4.2キリ



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質 A2017S	個数 1	尺度 1:1	投影法	
図名 ライトベース			図番 2008-1002		

1 2 3 4 5 6

2008-1003

図牌

1 2 3 4 5 6

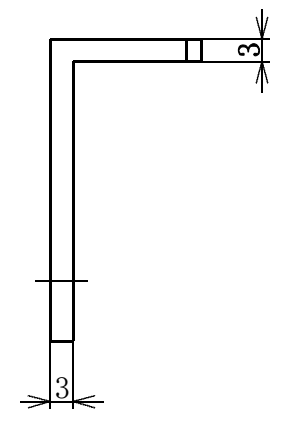
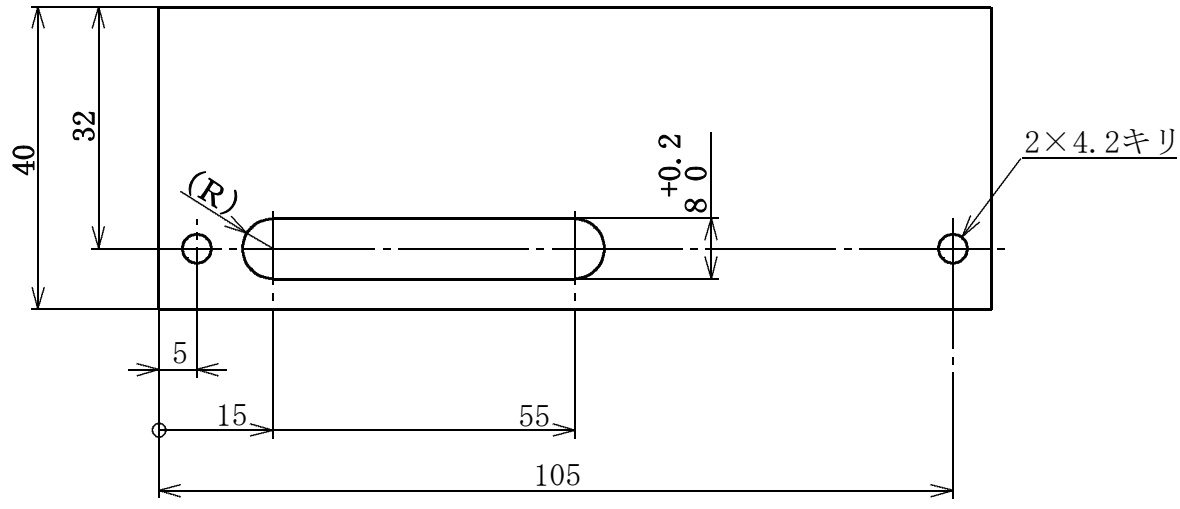
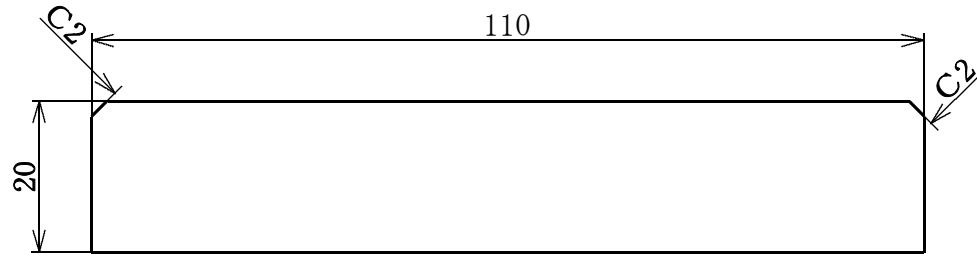
A A

B B

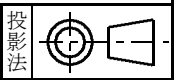
C C

D D

1 2 3 4 5 6



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質	A2017S	個数	1	尺度
図名			レフトベース		図番
					2008-1003



2008-1004

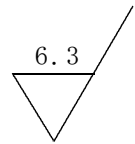
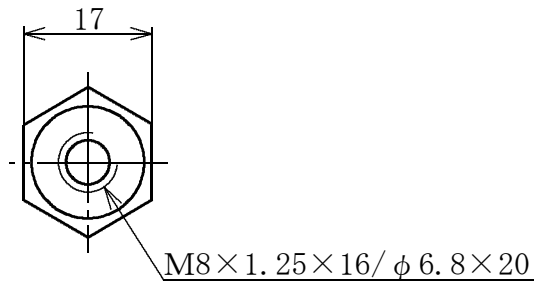
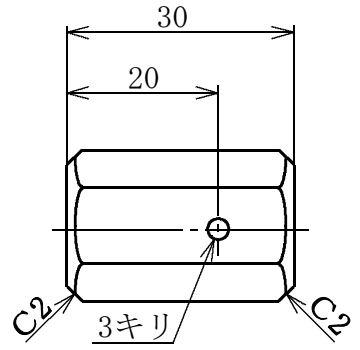
製図

A
B
C
D

A
B
C
D

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6

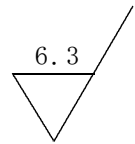
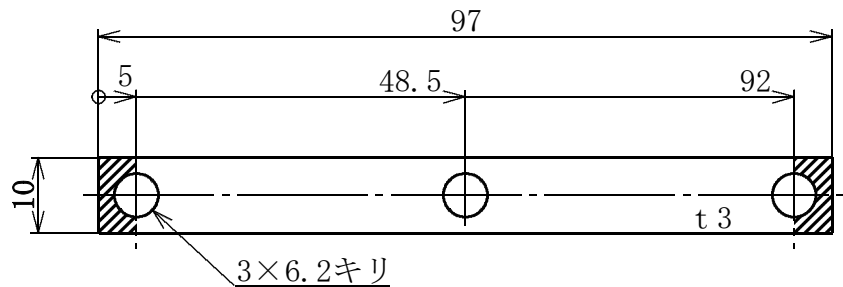


※3キリは、仮組みしてから治具に取り付け、あけること。
詳細は「治具の使い方」を参照。

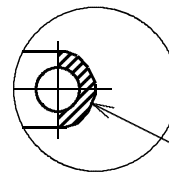
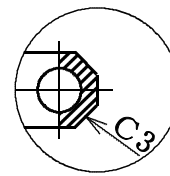
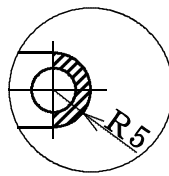
埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質 SS400	個数 1	尺度 1:1	投影法	
図名 ノブ			図番	2008-1004	

2008-1005

製図



※左右両端部は、下記を含め自由とする。

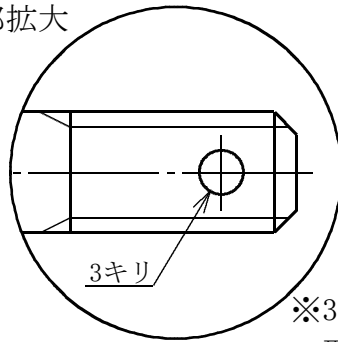


埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01				
平成20年度 機械工作実習	材質	C3604P	個数	4	尺度	1:1	投影法	
図名			アーム		図番		2008-1005	

9001-8007

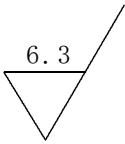
製図

A部拡大

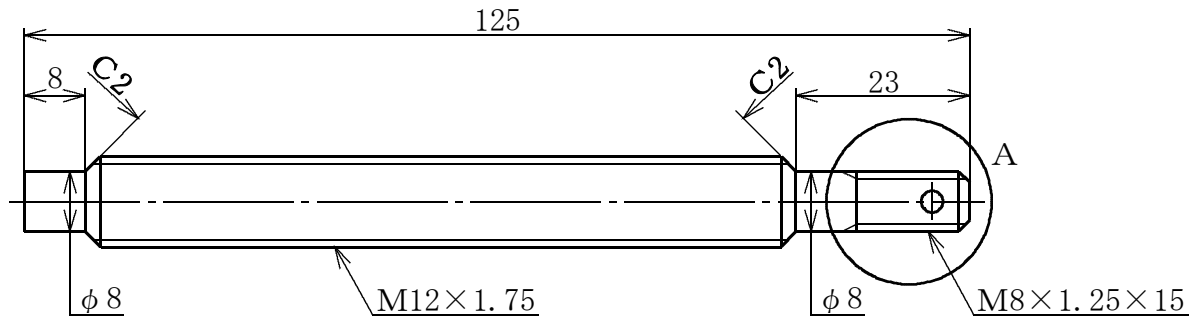


3ミリ

※3ミリは、仮組みしてから治具に取り付け、あけること。
詳細は「治具の使い方」を参照。



6.3



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度
図名 送りねじ			図番	2008-1006	
			投影法		

2008-1007

製図

A

B

C

D

1

2

3

4

5

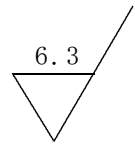
6

A

B

C

D

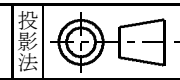


$34^{+0}_{-0.2}$

$\phi 10$

2×M4×0.7×10/φ3.3×13

埼玉大学工学部実習工場				製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	1	尺度	1:1
図名				図番	2008-1007	
ビーム						



8001-8007

製図

A

B

C

D

1

2

3

4

5

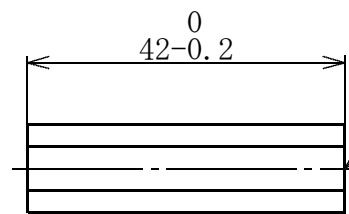
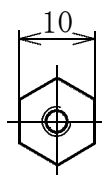
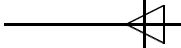
6

A

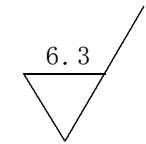
B

C

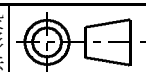
D



2×M4×0.7×10/φ3.3×13



埼玉大学工学部実習工場				製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	1	尺度	1:1
図名 六角ビーム				図番	2008-1008	



1

2

5

6



600I-800Z

製図

A

B

C

D

1

2

3

4

5

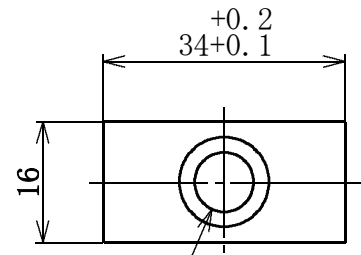
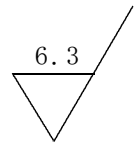
6

A

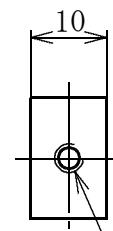
B

C

D



8.2キリ/12深さぐり×2



2×M4×0.7×10/φ3.3×13

埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質 SS400	個数 2	尺度 1:1	投影法	
図名 サポートブロック			図番 2008-1009		

1

2

5

6

0101-800Z

製図

A

B

C

D

1

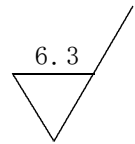
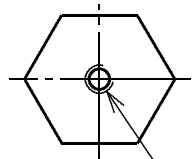
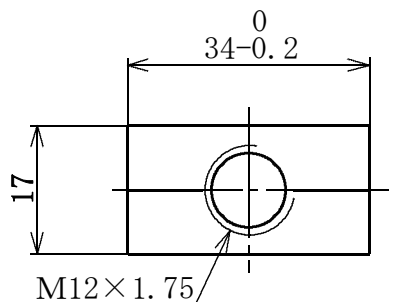
2

3

4

5

6



A

B

C

D

1

2

5

6

埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.05.25				
平成20年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			六角スライダ		図番	2008-1010		

1101-800Z

製図

1

2

3

4

5

6

A

A

B

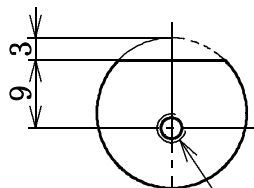
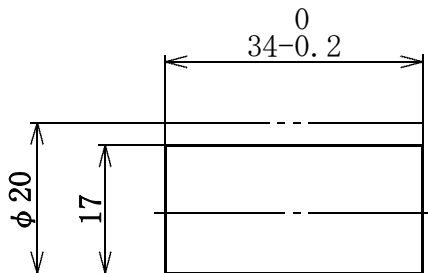
B

C

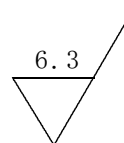
C

D

D



2×M4×0.7×10/ $\phi 3.3 \times 13$



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.04.01				
平成20年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度	1:1	投影法	
図名			スライダ		図番		2008-1011	

1

2

5

6

2008-1012

製図

A

B

C

D

1

2

3

4

5

6

A

B

C

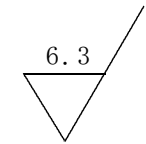
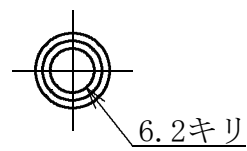
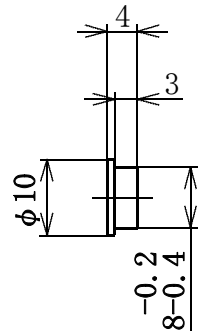
D

1

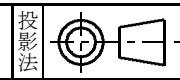
2

5

6



埼玉大学工学部実習工場				製図	2008.04.01	
平成20年度 機械工作実習	材質	アクリル	個数	2	尺度	1:1
図名				リブ付きブッシュA	図番	2008-1012



2008-1013

製図

A

B

C

D

1

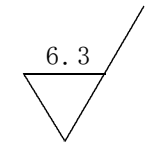
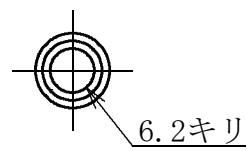
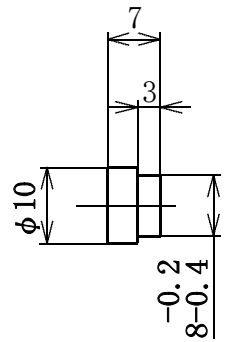
2

3

4

5

6



A

B

C

D

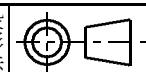
1

2

5

6

埼玉大学工学部実習工場				製図	2008.04.30	
平成20年度 機械工作実習	材質	アクリル	個数	2	尺度	1:1
図名				リブ付きブッシュ B	図番	2008-1013



2008-1014

製図

A

B

C

D

1

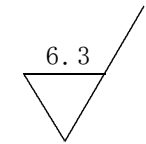
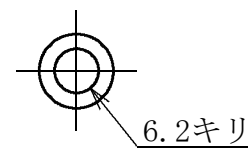
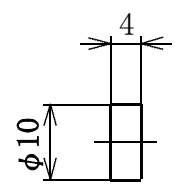
2

3

4

5

6



A

B

C

D

1

2

5

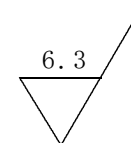
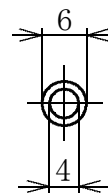
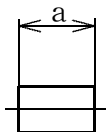
6

埼玉大学工学部実習工場				製図	2008.04.30	
平成20年度 機械工作実習	材質 アクリル	個数 2	尺度 1:1	投影法		
図名 肉厚ブッシュ				図番	2008-1014	

2008-1015

製図

組込箇所	aの値	個数	組込箇所
A	3.5	2	9. サポートブロック
B	10.5	2	10. 六角スライダ
C	6.5	2	8. 六角ビーム
D	7.5	4	7. ビーム
			11. スライダ



埼玉大学工学部実習工場			製図	2008.05.25	
平成20年度 機械工作実習	材質 A2017T	個数 10	尺度 1:1	投影法	
図名 カラー			図番 2008-1015		