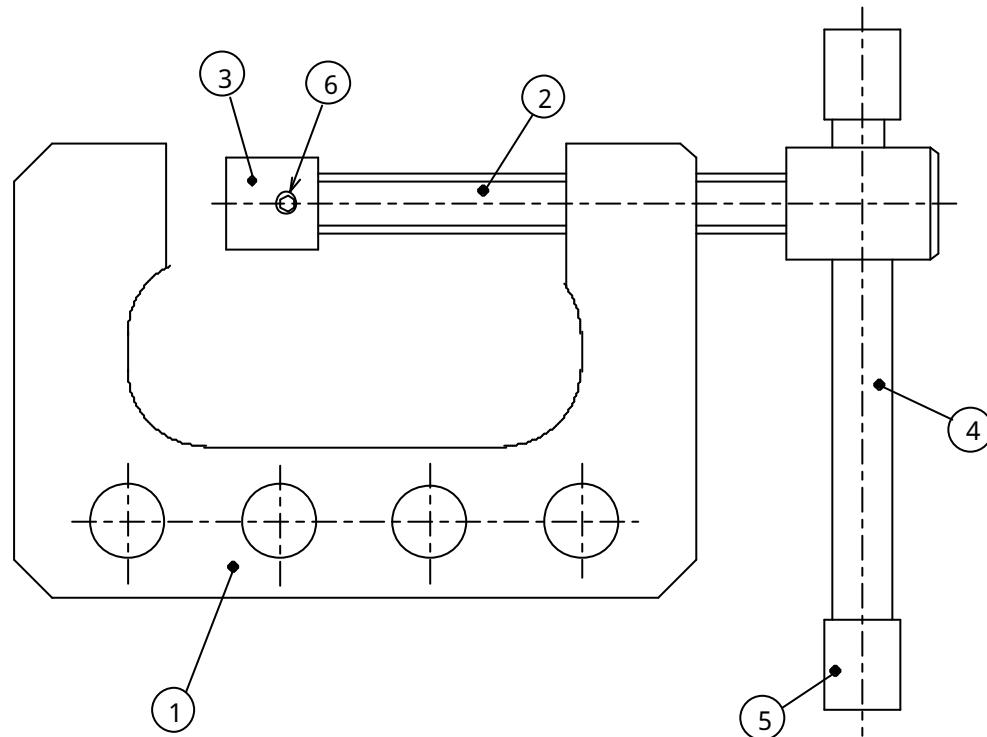


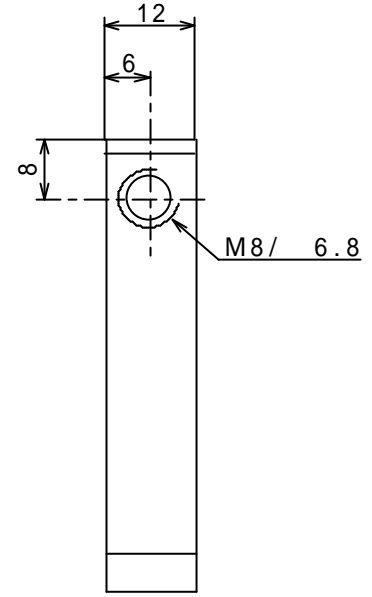
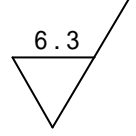
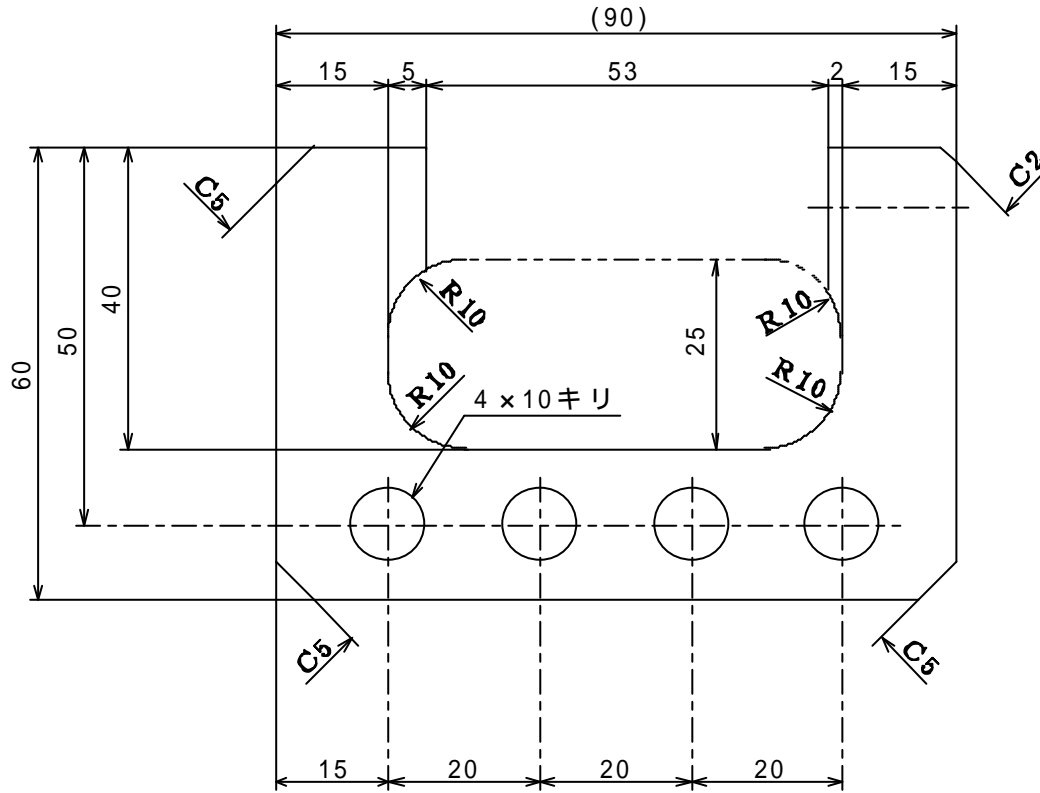
0010-800Z 製図



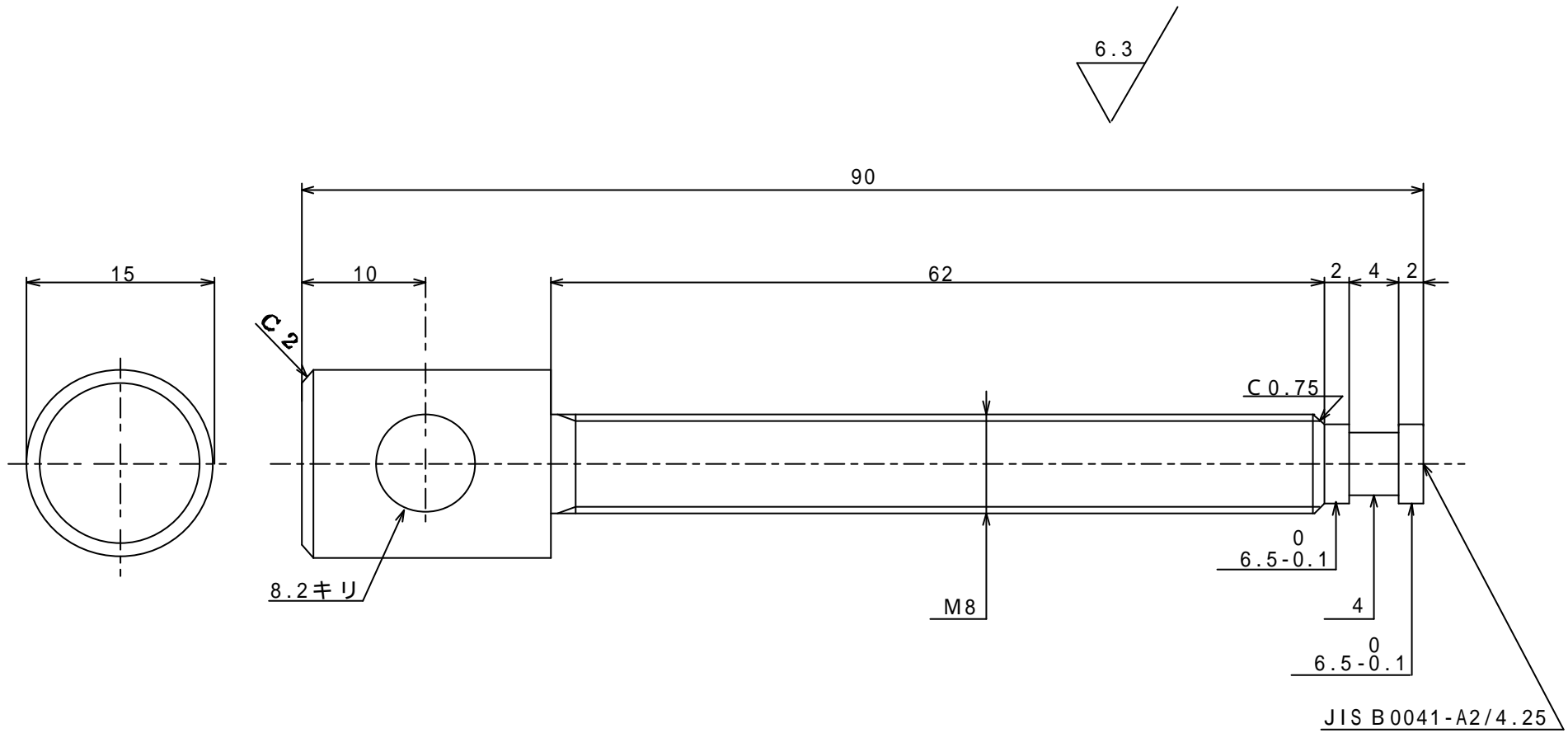
照合番号	品名	材質	個数	記事
1	ベース	A7075P	1	
2	送りねじ	SS400	1	
3	送りねじ キャップ	A2017B	1	
4	ハンドル	C3604B	1	
5	ハンドル キャップ	C3604B	1	
6	六角穴付き 止めねじ		2	購入品

埼玉大学工学部実習工場			製図	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材質	個数	1	尺度	1:1
図名 シャコ万				図番	2003-0100

2003-0101

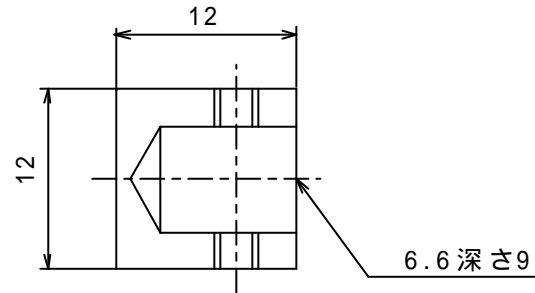
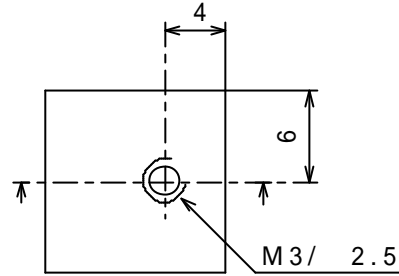
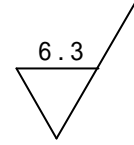


埼玉大学工学部実習工場			製図	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材質 A7075P	個数 1	尺度	1:1	
図名	ベース			図番	2003-0101



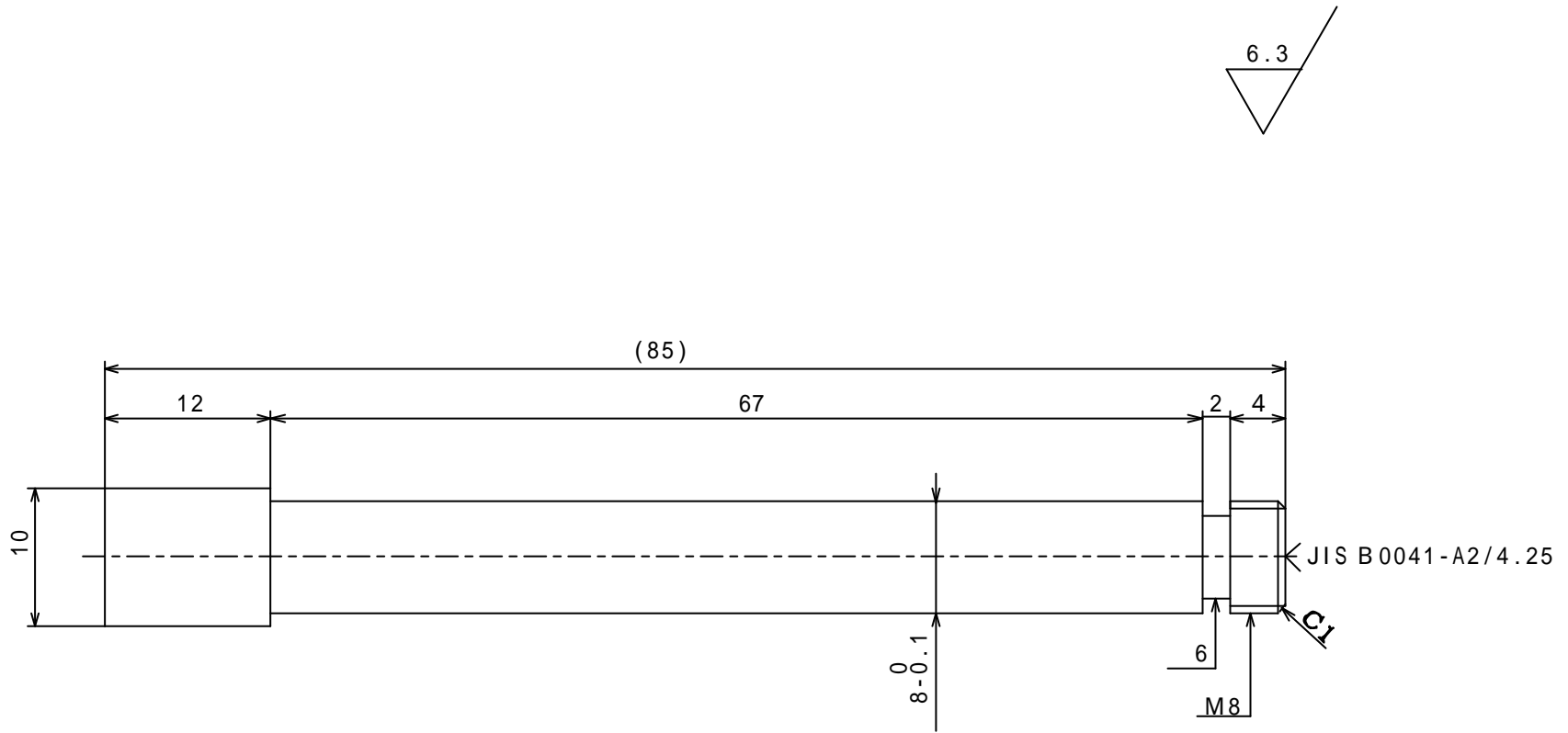
埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08
平成15年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度 2:1
送りねじ				図番	2003-0102

2003-0103 製図



埼玉大学工学部実習工場			製図	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材質 A2017B	個数 1	尺度	2:1	
図名	送りねじキャップ			図番	2003-0103

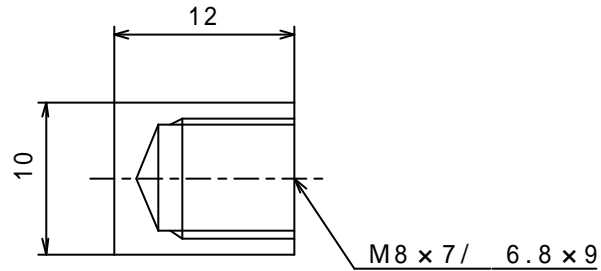
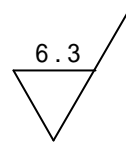
製図 2003-0104



埼玉大学工学部実習工場			製図	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材質 C3604B	個数 1	尺度	2:1	
図名 ハンドル			図番	2003-0104	

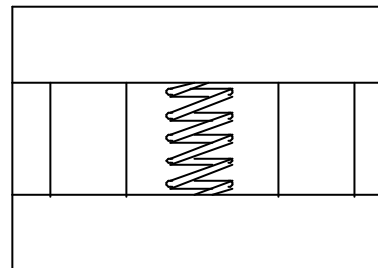
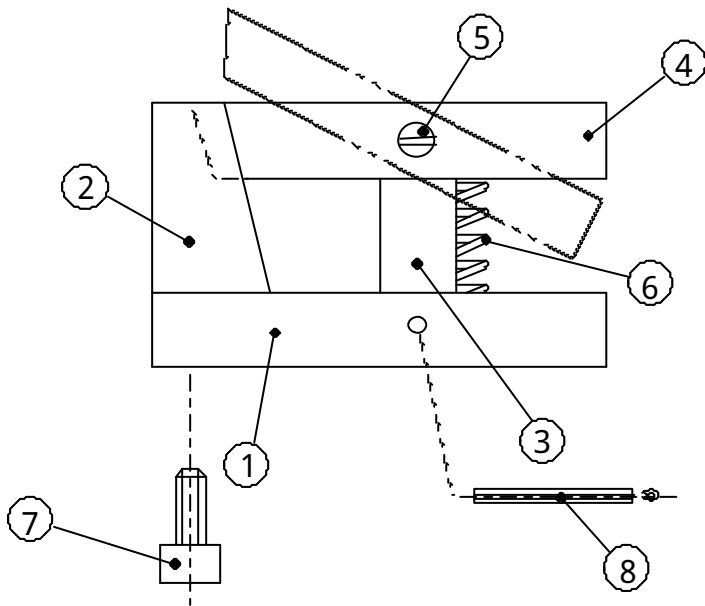
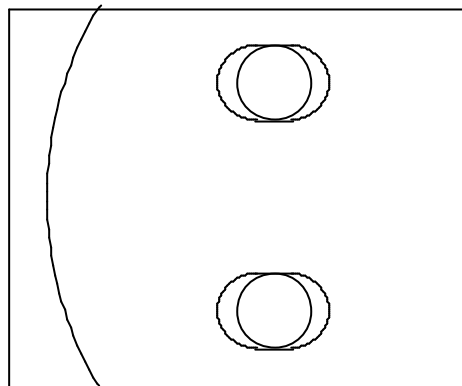
2003-0105

製図



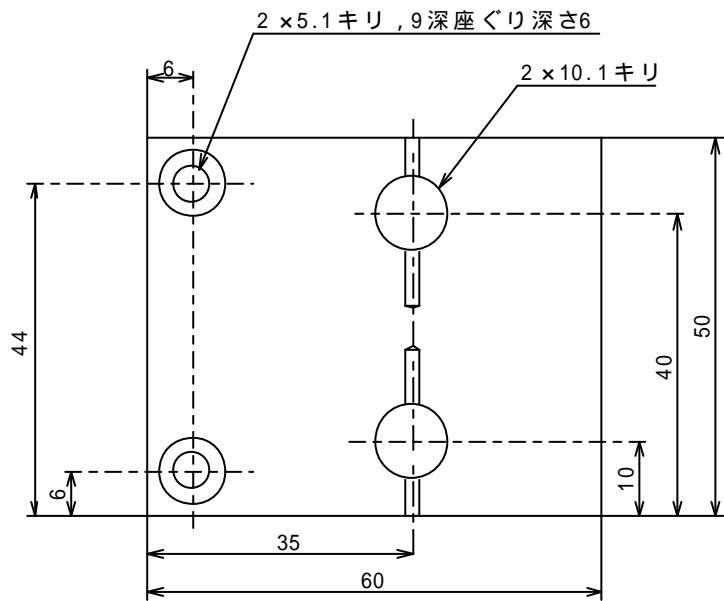
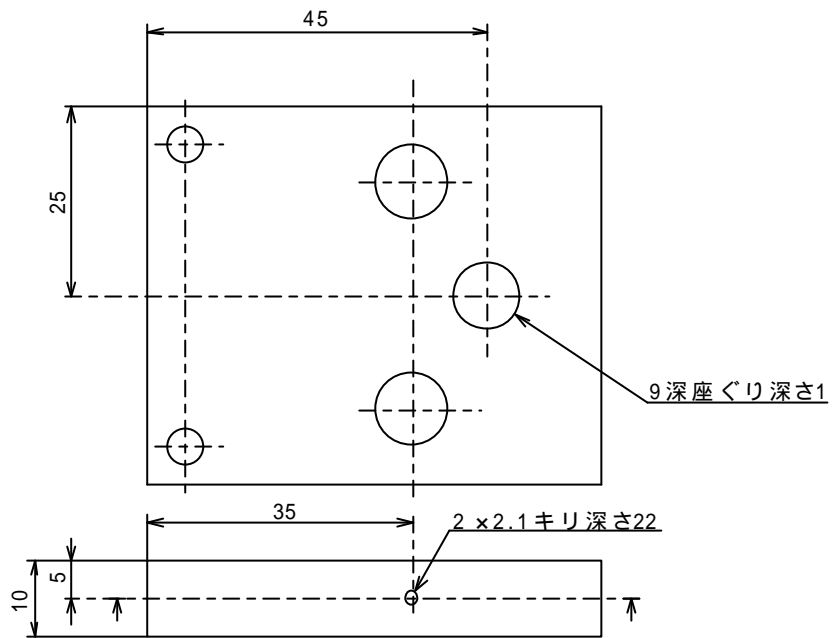
埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08		
平成15年度 機械工作実習	材質	C3604B	個数	1	尺度	2:1	
図名					ハンドルキャップ	図番	2003-0105

0020-0200

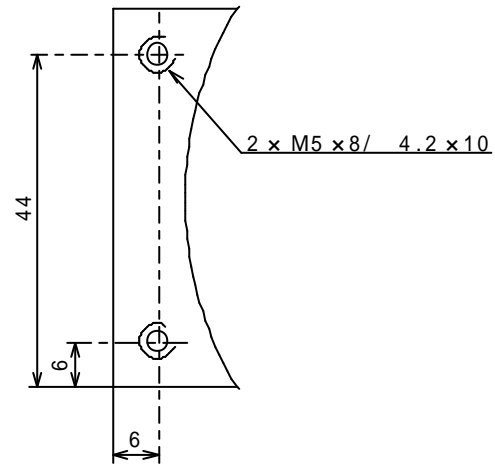
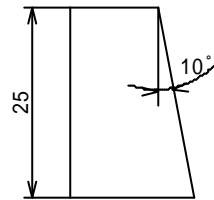
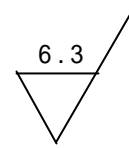
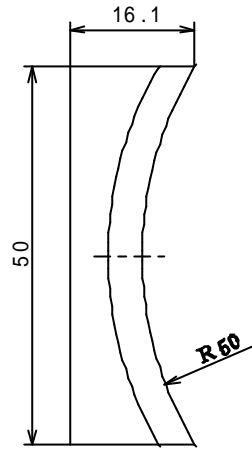


照合番号	品名	材質	個数	記事
1	ベース	A2017P	1	
2	ストッパ	C3604P	1	
3	サポータ	S45C	2	
4	レバー	アクリル	1	
5	ピン	SS400	1	
6	コイルばね		1	購入品
7	六角穴付き ボルト		2	購入品
8	スプリングピン		2	購入品

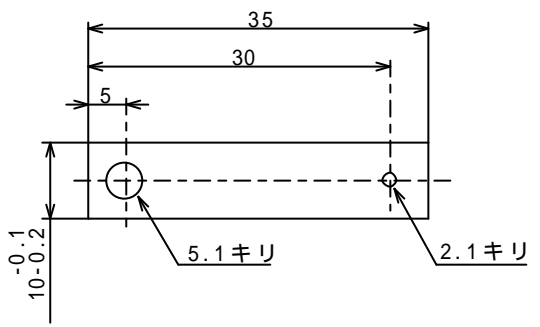
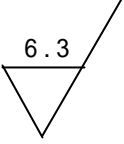
埼玉大学工学部実習工場			製	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材 質	個 数	尺 度	1:1	
図名 ドキュメントスタンドクリップ			図 番	2003-0200	



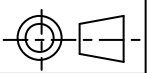
埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08
平成15年度 機械工作実習	材質	A2017P	個数	1	尺度 1:1
図名 ベース				図番	2003-0201

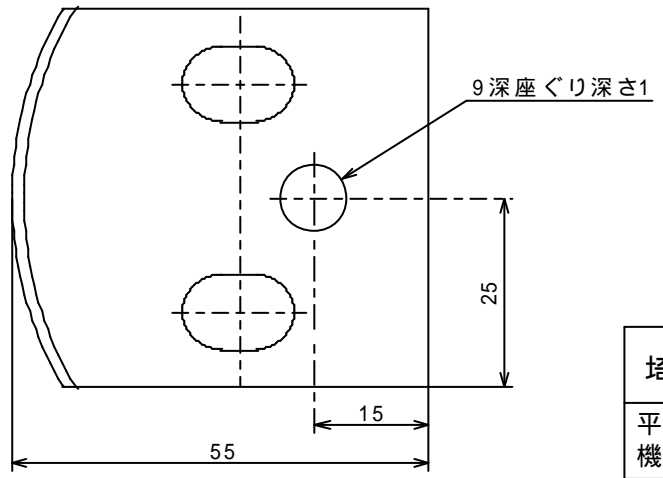
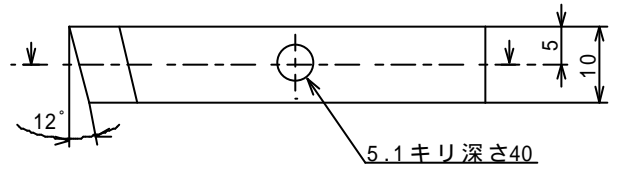
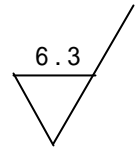
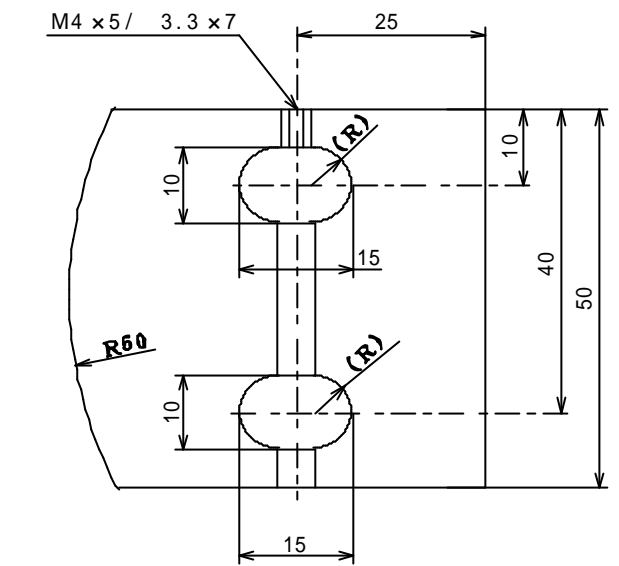


埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08
平成15年度 機械工作実習	材質	C3604P	個数	1	尺度
図名				ストッパ	1:1
				図番	2003-0202



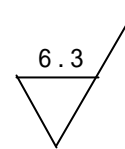
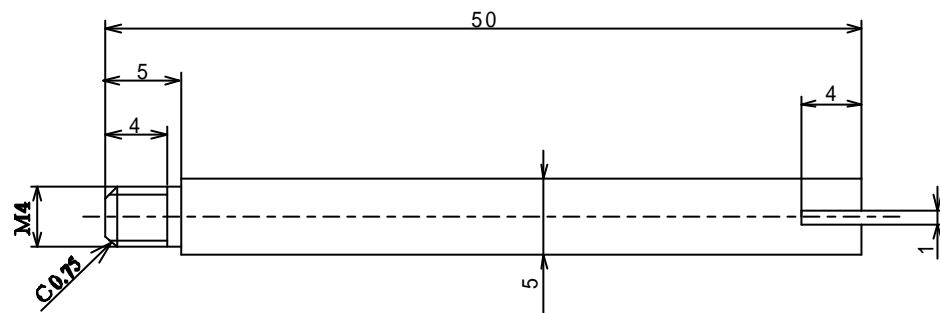
埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08	
平成15年度 機械工作実習	材質	S45C	個数	2	尺度	1:1
図名 サポータ					図番	2003-0203





埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08
平成15年度 機械工作実習	材質	アクリル	個数	1	尺度
レバー				1:1	
図名				図番	2003-0204

2003-0205 製図



埼玉大学工学部実習工場				製図	2003.04.08
平成15年度 機械工作実習	材質	SS400	個数	1	尺度
図名				ピン	2:1
図番				2003-0205	